

tubescom[®]

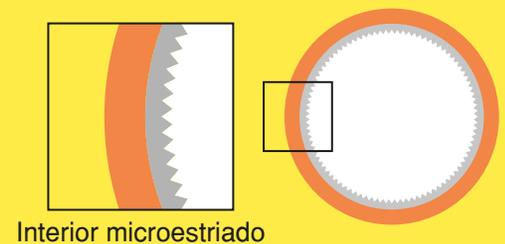
Microtubería para canalización de cable soplado

MICRODUCTOS

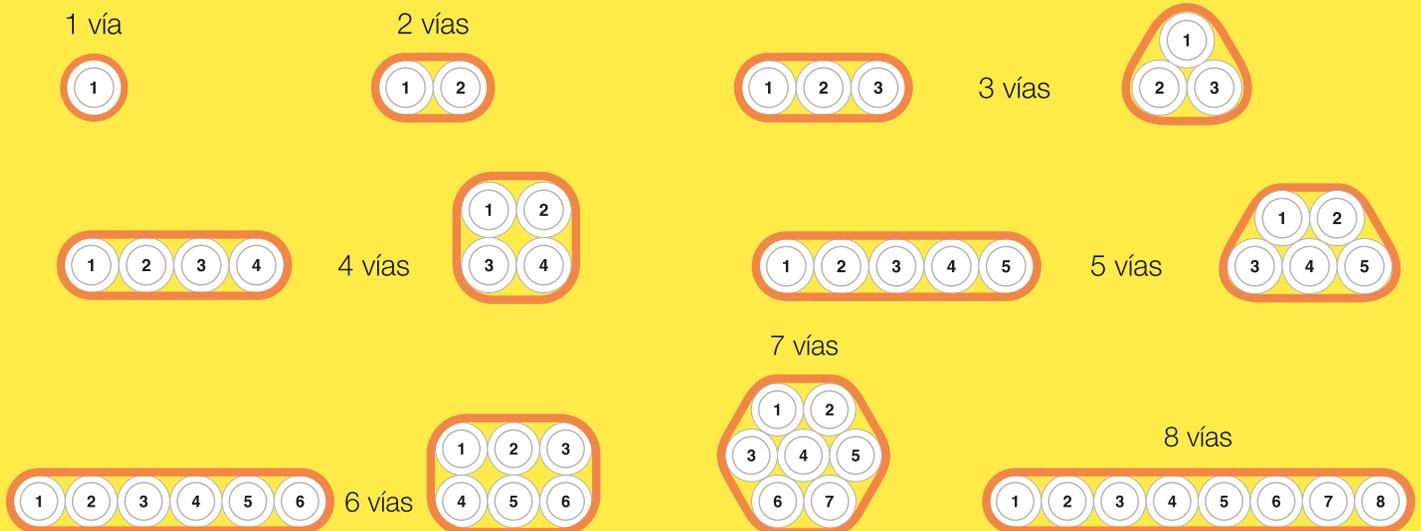
para cable soplado

CARACTERÍSTICAS

- Microductos de doble pared con interior microestriado y siliconado. Exterior HDPE.
- Disponible en diversas configuraciones y tamaños de microtubos interiores diferenciados por colores.
- Hilo identificador de cobre disponible bajo demanda.
- Construcción robusta altamente resistente al aplastamiento y al impacto.

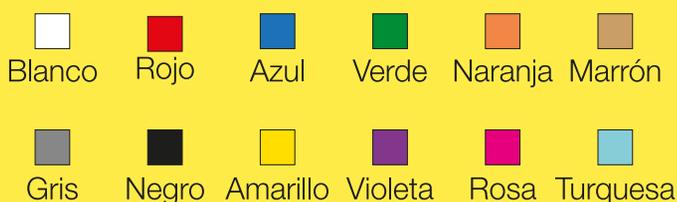


CONFIGURACIONES



Secciones, colores y configuración según necesidades

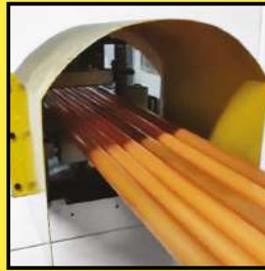
COLORES DE CUBIERTA EXTERIOR Y MICRODUCTOS



Tubescom es una nueva marca dedicada a la producción en España de microtubería para canalización de cable soplado.

Se fabrican diferentes configuraciones pero todas responden a una misma construcción: tubos de doble pared con interior microestriado y siliconado, agrupados bajo una cubierta exterior de HDPE e hilo identificador de cobre cuando sea requerido.

La configuración y secciones de los tubos así como sus colores se fabrican bajo demanda del cliente.



VENTAJAS DE LA MICROTUBERÍA

La microtubería es más pequeña y ligera que las tradicionales lo que facilita su transporte, manejo e instalación.

Su reducido tamaño permita la canalización en microzanjas que se ejecutan de forma rápida, con bajo impacto visual y mínimas molestias a la población.

Los microtubos se agrupan bajo una única cubierta exterior. Cada microtubo se puede fabricar de un color diferente para facilitar la identificación de usos u operadores que las utilizan.

Los cables de fibra están mejor protegidos de factores ambientales como la humedad y daños mecánicos. En caso de producirse daños accidentales a la microtubería por agentes externos es sencillo y rápido de acceder y reparar para minimizar las interrupciones del servicio.



Densidad	> 0.940 gr/cm ³ UNE 53020 o ISO1183
Resistencia a la tracción	> 200 kg/cm ² UNE 53133-82
Resistencia al hundimiento	>1800 kpa recp. 95% 2,5 mi ASTM 2412
Alargamiento a la rotura mínima	350%
Resistencia a tracción después envejecimiento	(48h/100°C) 80% según origen
Alargamiento rotura después envejecimiento	(48h/100°C) 80% según origen
Índice de fluidez	0.40 gr/10 min UNE 53200 o ISO 1133
Temperatura de Vicado 1 Kg °C	>110°C UNE 53118
Conductividad térmica (kcal/m°C)	0,35
Retracción (mm/m°C)	0,2
Estanqueidad sin pérdidas	3.6 kg/cm ² 1min. UNE 53133

Información provisional

